



Quali problemi risolviamo?



Programmazione produzione

Riesci sempre a rispettare i tempi di consegna contenendo il più possibile le scorte?



M.E.S.

Riesci a misurare le performance di produzione in tempo reale?



Logistica Tracciabilità

Conosci davvero tutta la storia dei tuoi prodotti?



Qualità

I controlli di qualità in fabbrica sono informatizzati ed eseguiti al momento giusto?



Manutenzione

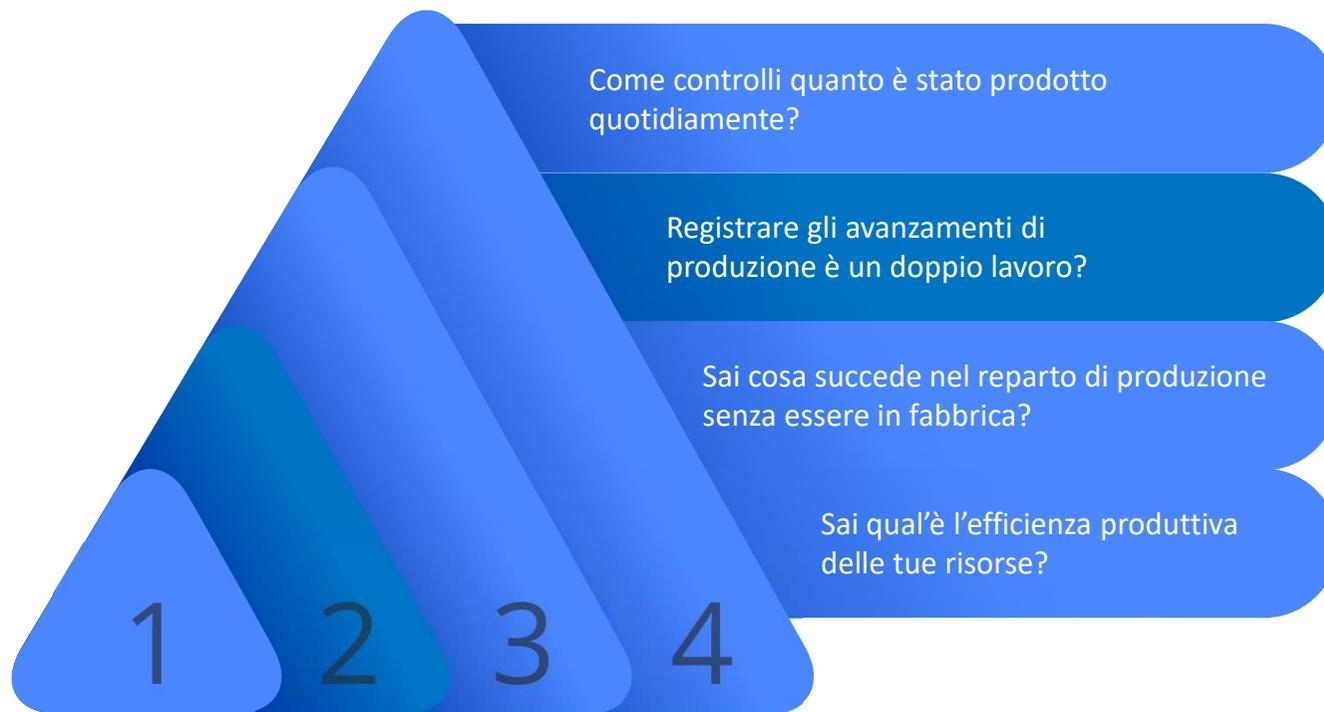
La Manutenzione della tua produzione è digitalizzata e correlate al reale funzionamento degli impianti?



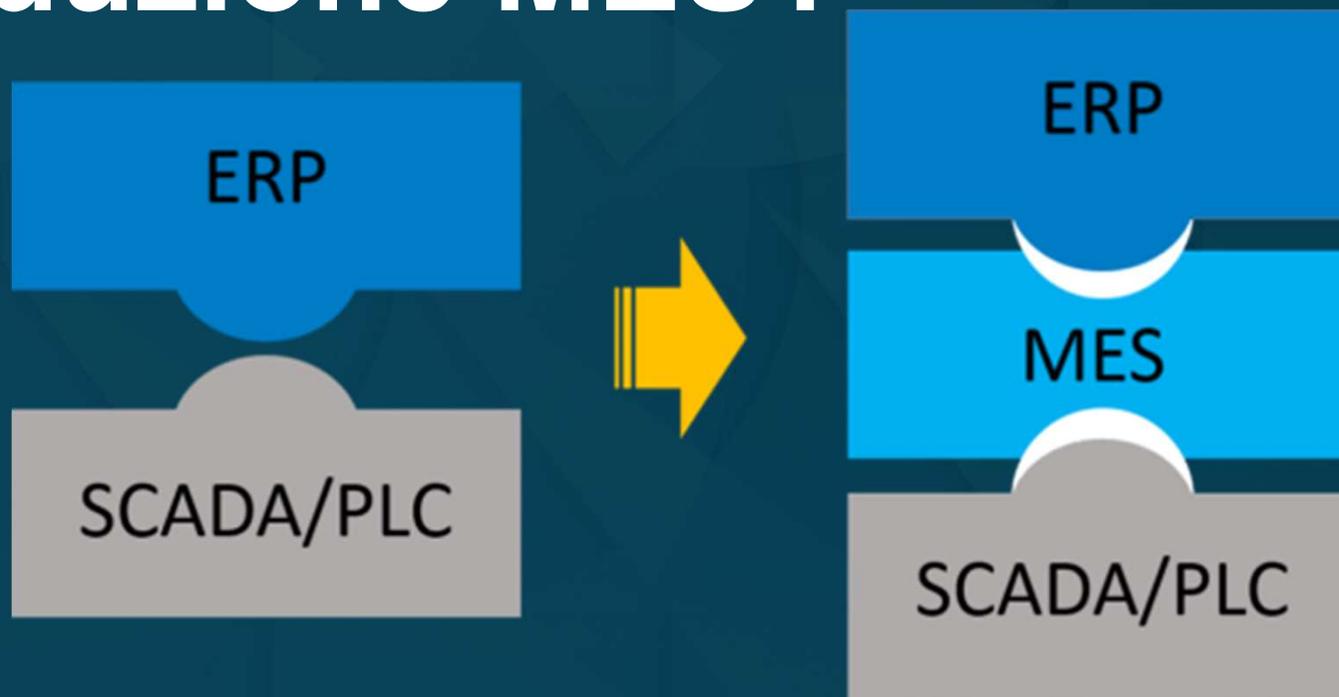
Integrazione macchine 4.0

I tempi di setup dei tuoi dispositivi sono veloci e gli errori tendono a zero?

Le sfide dello shop floor



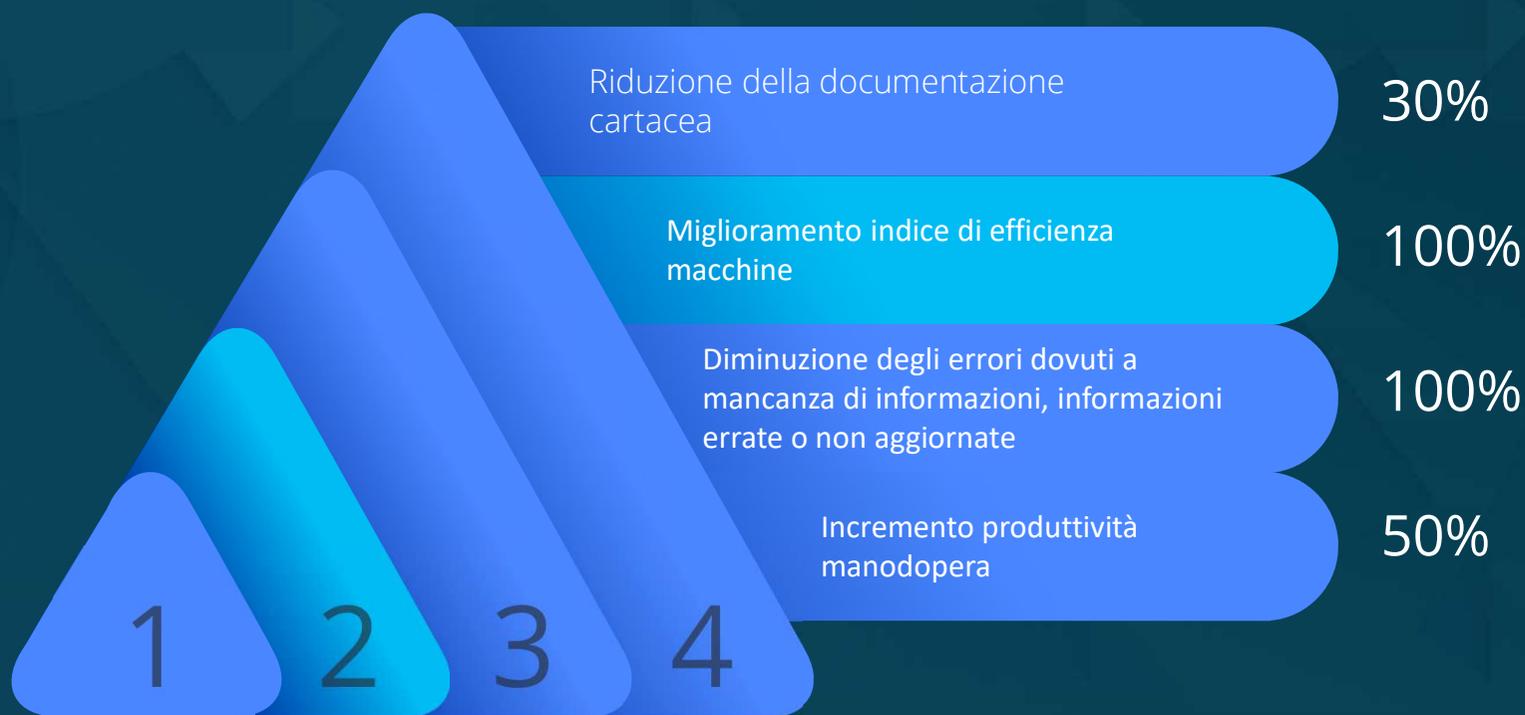
Cos'è un gestionale per la produzione MES?



Colma il GAP tra la fabbrica (operatori di reparto e macchinari) e il gestionale ERP, digitalizzando la produzione e abilitandola all'Industria 4.0.

Gestione Produzione M.E.S.

Alcuni benefici



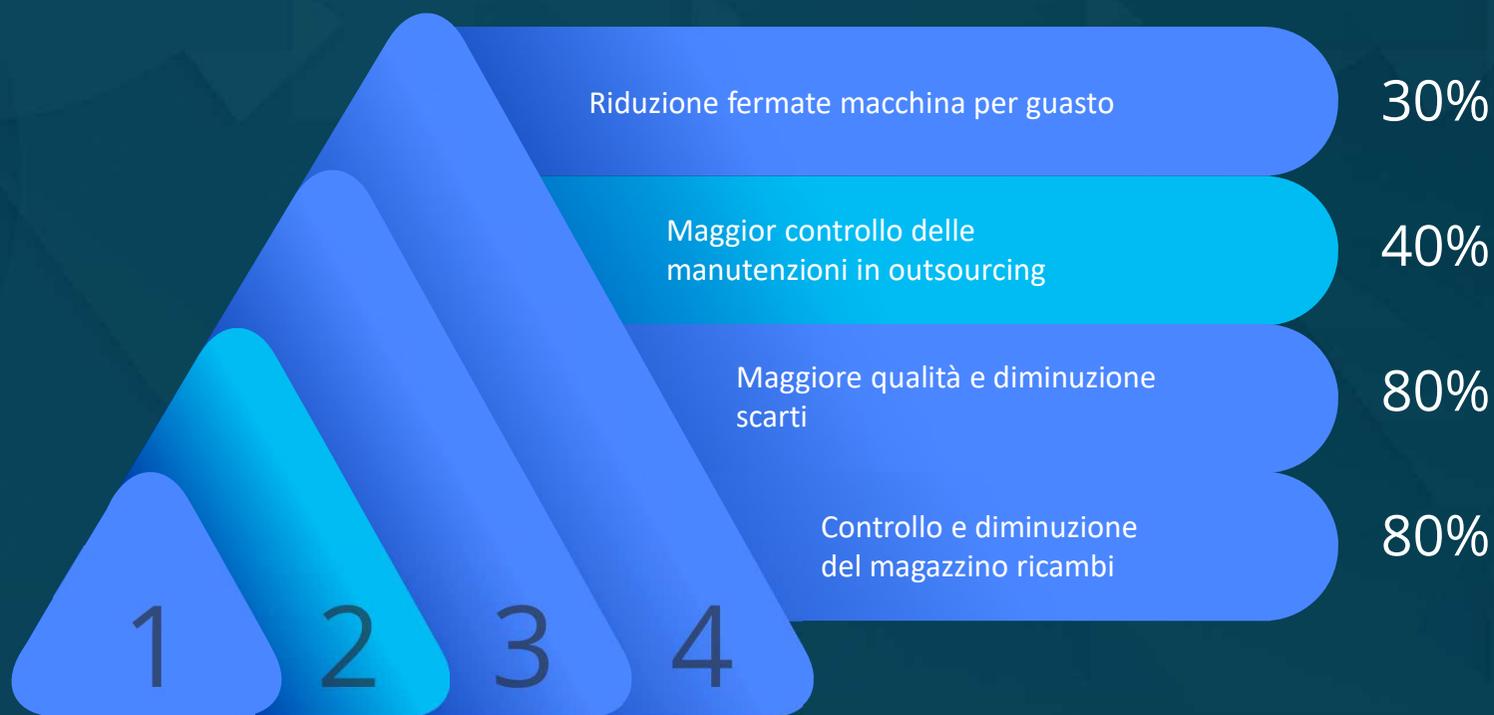
Programmazione Pianificazione

Alcuni benefici



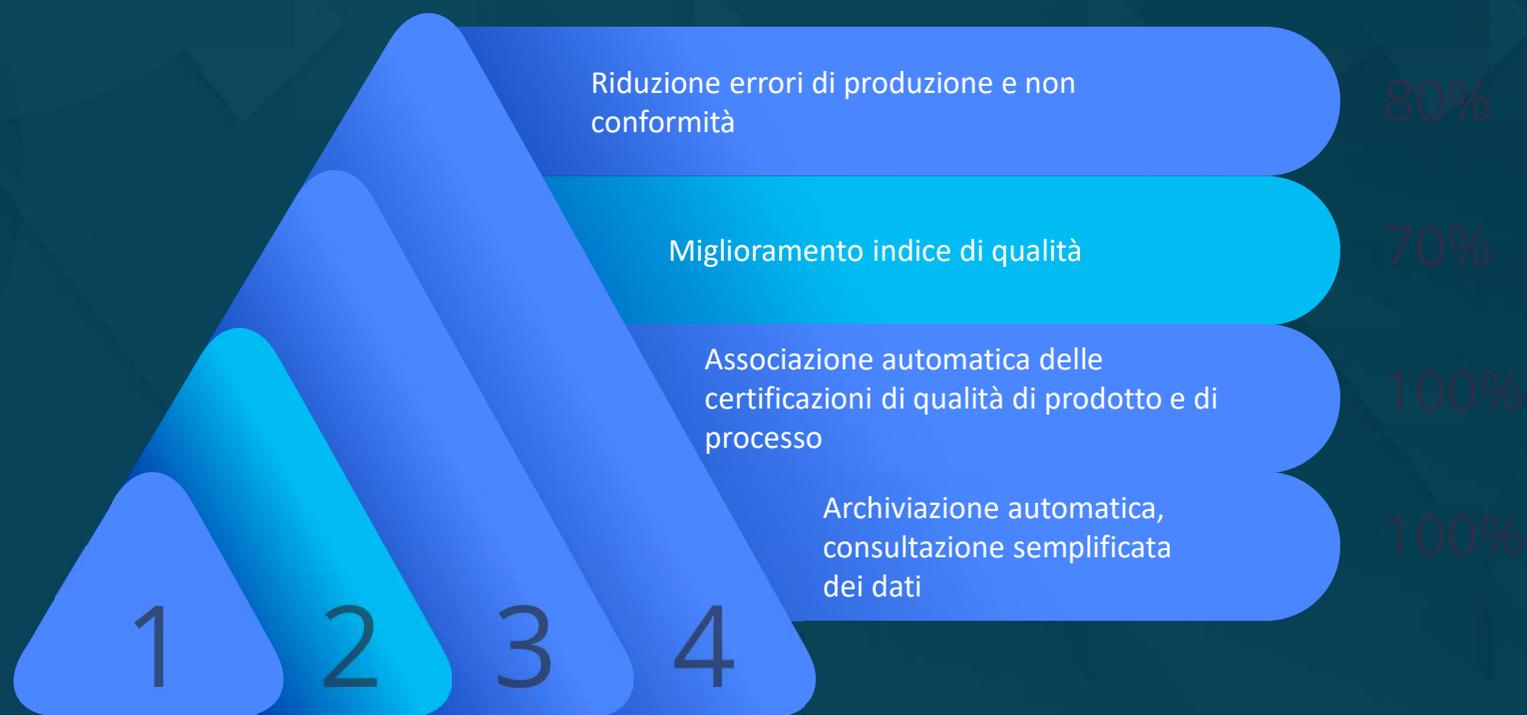
Area Manutenzione

Alcuni benefici



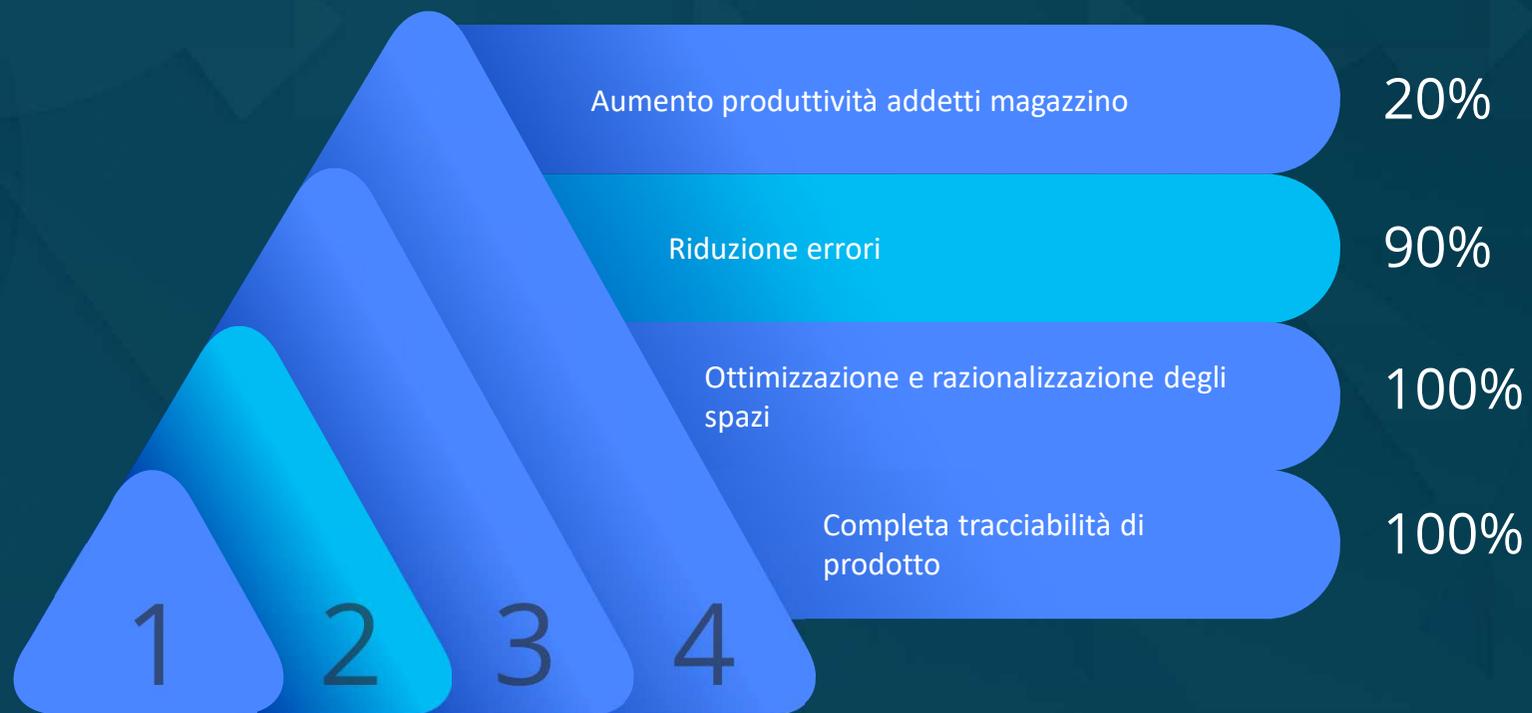
Area Qualità

Alcuni benefici



Area Logistica Interna

Alcuni benefici



SEMPRE AGGIORNATO

Aggiornamenti automatici grazie alla tecnologia web



INTEGRABILE A QUALUNQUE ERP

Facilmente integrabile ad ogni gestionale aziendale anche tramite servizi web, tabelle di frontiera, file json e xml (Sap e AX)



FACILE DA CONFIGURARE

Configurabile dall'utente tramite drag&drop: Pulsanti, temi, colori, font, etc.



INDIPENDENTE DAL DB E DAL SO

Indipendente dal Database di supporto e dal Sistema operativo



Tecnologia Net@Pro

TECNOLOGIA WEB E JAVA

Sviluppato in linguaggio Java e ASP.NET



INTEGRABILE A MACCHINE E IMPIANTI

Protocolli diversi in funzione delle macchine coinvolte



Customer reference:

Baxi S.p.A. azienda italiana di BDR Thermea, holding olandese

Settore: Macchine e impianti

Sfide: Baxi aveva l'esigenza di snellire e velocizzare i processi di lancio e monitoraggio della produzione con controllo dei costi. Tracciare l'utilizzo di materiali e semilavorati e i tempi di attraversamento, fino al collaudo. La richiesta era di ridurre i tempi legati alle dichiarazioni su diversi software che l'azienda utilizzava per l'acquisizione dei dati.

Benefici: L'adozione Net@Pro, MES integrato per la gestione della produzione che dialoga con l'ERP e le macchine presenti nel reparto produttivo e logistico, ha agevolato il controllo delle risorse e della qualità delle caldaie prodotte. Oggi Baxi grazie ai nuovi strumenti messi in campo ha una panoramica complessiva delle attività in corso di svolgimento, ed è in grado di indagare approfonditamente le prestazioni e il livello di efficienza di ogni fase della catena produttiva. La gestione delle problematiche che occorrono ad una macchina o ad una linea produttiva avviene in tempo reale. Si riduce così il rischio di errore umano, garantendo la tracciabilità delle operazioni svolte e dei componenti e semilavorati utilizzati.

Customer reference:

Polidoro S.p.A.

Settore: Macchine e impianti

Sfide: Polidoro **analizzava gli indicatori di produzione attraverso una** rilevazione dei dati basata sulla carta. Con i dati rilevati venivano ricavati indici di produttività, condivisi successivamente nei diversi reparti. Si aveva quindi una panoramica sull'efficienza globale dell'azienda con il dettaglio sul rendimento di macchine e persone, ma gli operatori non conoscevano l'andamento di produzione in tempo reale. Inoltre, non era possibile avere un dato oggettivo, puntuale e sistematico e la registrazione manual dei dati impattava negativamente sulla produttività.

Benefici: Attraverso l'implementazione del MES Net@Pro, la riduzione della carta in reparto, la connessione bidirezionale con le macchine, l'integrazione con sistemi esterni quali l'ERP e la capacità di controllo degli indicatori di efficienza in tempo reale sono solo alcuni dei vantaggi che Polidoro ha ottenuto. La consultazione dell'indice OEE macchina e produttività istantanea e di turno direttamente su monitor ANDON, offre agli operatori uno strumento visivo di facile consultazione. Con l'interconnessione delle macchine e la rilevazione automatica dei dati, Polidoro è ora in grado di calcolare e causalizzare le motivazioni delle inefficienze produttive, misurando in modo puntuale i miglioramenti introdotti dai progetti kaizen che vengono costantemente implementati.

Customer reference:

Mila S.p.A.

Settore: Food&beverage

Sfide: Mila era dotata di strumenti per l'avanzamento della produzione costituiti da sistemi ad hoc o semplici rilevazioni cartacee. L'esigenza primaria è stata quella di dotare la produzione e la qualità di un efficiente sistema integrato. Questo per permettere di pilotare complessivamente la produzione, qualità e pianificazione.

Benefici: Mila ha adottato il MES Net@Pro per la gestione della produzione, integrando gli impianti produttivi per rispondere alle esigenze di controllo delle linee di riempimento e degli impianti automatizzati della lavorazione del latte. **Il Sistema comunica direttamente con i macchinari inviando direttamente l'ordine di produzione, le quantità da produrre e la ricetta.** La programmazione delle attività è facilitata grazie al modulo sequenziatore, che permette di programmare gli ordini sulle macchine minimizzando sia cambi di ricetta sia i cambi di imballo. Gli operatori visualizzano gli ordini direttamente sulle postazioni di linea evitando il "giro cartaceo delle postazioni". Ciascun operatore è in grado di visualizzare gli ordini sulla macchina, lanciare il programma e verificarne l'efficienza. I controlli qualitativi sono parte integrante del processo produttivo a garanzia della bontà del prodotto. L'etichettatura del prodotto MILA e la **tracciabilità dei componenti viene assicurata tramite la gestione automatizzata degli impianti di concentrazione dello Yoghurt: ciascun lotto di latte pastorizzato viene legato al prodotto finito e alla frutta utilizzata** nei preparati.

Grazie per l'attenzione!