

Die Erfolgsgeschichte des Weltmarktführers EREMA

Durch die Vernetzung und Anbindung von Kunststoffrecyclingmaschinen, die bei Kunden in Betrieb sind, kann EREMA, Entwickler und Hersteller von Kunststoffrecyclingmaschinen und Systemkomponenten, Daten generieren. Diese liefern einen tiefen Einblick in die Performance der Anlagen und werden zu einer wertvollen Unternehmensressource. Als Kernelement der Digitalisierungsstrategie hat EREMA die Performance Plattform BluPort lanciert. Sie fungiert als zentrale Anlaufstelle. Kunden können ihre Recyclinganlagen vernetzen und mit EREMA als Hersteller und Servicepartner zusammenarbeiten.

Dieser stellt unter anderem Wartungsvideos und Ersatzteilkataloge zur Verfügung, individuell zugeschnitten auf die jeweilige Anlage. Eine zentrale Funktion der Plattform ist das Dashboard, auf dem sich Maschinendaten der Anlagen visualisieren und entscheidungsrelevante Leistungskennzahlen errechnen lassen. Zu diesen zählt primär die bereits genannte Gesamtanlageneffektivität. Maschinenbetreiber können mit BluPort selbstständig Probleme an der Anlage erkennen, direkt von der Lösungskompetenz von EREMA profitieren und den Anlagenbetrieb optimieren

EREMA[®]

AT A GLANCE

Customer: EREMA

Website: <https://www.erima.com>

Customer Size: 660 Mitarbeiter

Country: Ansfelden/Österreich

Industry: Anlagenbau

Products and Services:
Kunststoffrecycling-maschinen und
Systemkomponente

CANCOM, EREMA & IoT Smart Product

Customer Challenges

EREMA, ein Hersteller von Kunststoffrecycling, wollte eine Lösung entwickeln, die es seinen Kunden ermöglicht, ihre Produktionsanlagen effektiver zu betreiben.

Partner Solution

In Zusammenarbeit mit CANCOM hat EREMA die digitale Leistungsplattform BLUPOINT auf den Markt gebracht, die ein Dashboard bietet, auf dem Benutzer Betriebsmaschinendaten anzeigen, KPIs messen und vorab aufgezeichnete Wartungsvideos verwenden können, um Servicetechniker zu unterstützen.

Customer Benefits

Mit dieser Top-Konnektivitätslösung konnten Benutzer den Mehrwert, den Maschinen in eine Anlage bringen, objektiv messen und die Gesamtsystemeffektivität für Maschinenbediener erhöhen.

Sorgen Sie dafür, dass der Fabrikbetrieb reibungslos läuft, indem Sie maschinelles Lernen nutzen, um Probleme mit der Maschinenqualität und Wartungsfälle präventiv zu erkennen

Stellen Sie sicher, dass die Einblicke in den Maschinenbetrieb nicht durch die lokale Datenspeicherung und -visualisierung unterbrochen werden

Treffen Sie bessere Geschäftsentscheidungen, indem Sie verarbeitete Daten in anpassbaren Dashboards visualisieren, um spezifische Aktionselemente zu entwickeln und die Maschineneffizienz kontinuierlich zu verbessern