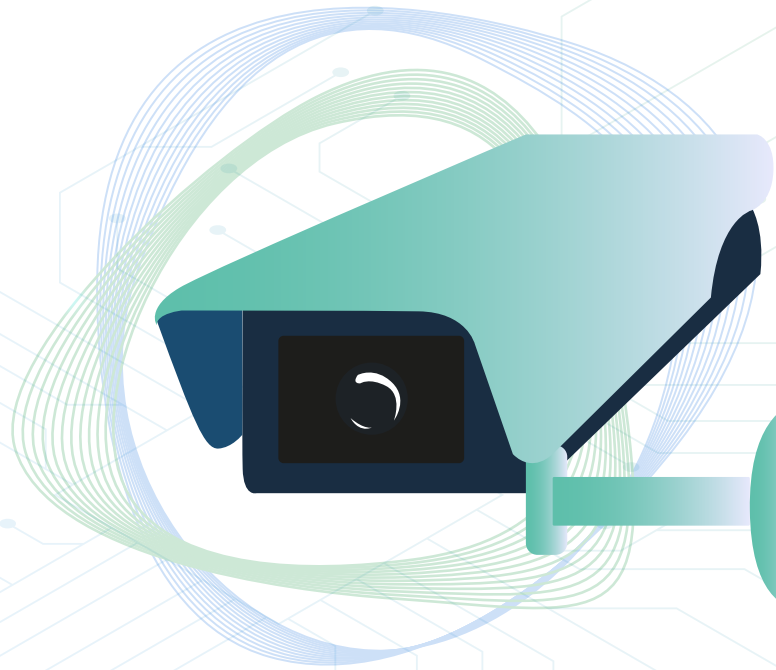


Analytical Vision

Soluciones de Inteligencia Artificial

Concordancia visual de imágenes con la realidad.



Analytical Vision, es la tecnología que brinda monitoreo remoto, analítica y aprendizaje automático cámaras en diferentes escenarios.

NECESIDAD

- Concordancia visual de una imagen, productos o comportamiento con la expectativa de la realidad.
- Tener un mecanismo para automatizar el proceso de revisión de estándares de calidad.
- Evitar las interpretaciones subjetivas de calidad por parte de personal humano.

Solución

Analytical Vision es la solución as a service basada en análisis de video que brinda control para medir con un alto porcentaje de precisión, el cumplimiento de estándares de calidad visual, con un alcance superior al del ojo humano promedio, evitando interpretaciones subjetivas.

Esta herramienta, asegura la concordancia visual del producto esperado (modelo) y el real:

- Captura y analiza las imágenes de un producto mediante motores de Inteligencia Artificial.
- Presenta el resultado y métricas del estándar de calidad obtenido.
- Genera notificaciones en tiempo real a personal operativo y/o de negocio.





Clientes satisfechos

- Mejora la satisfacción de tus clientes o el seguimiento de estándares a través del cumplimiento de expectativas visuales y/o reconocimiento de objetos.
- Evita incongruencias entre producto esperado y real.



Identificación de fallas en el proceso

- Detecta anomalías de los procesos o incumplimiento de estándares, permitiendo definición de mejoras inmediatas.
- Información histórica, por sucursal, proceso productivo, etc.



Facilidad de gestión y toma de decisiones

- Conexión con los sistemas de negocio y operativos de tu empresa.
- Datos en tiempo real a través de alertas en dispositivos móviles.

Aplicación en diversos escenarios



Cajeros Inteligentes

Reconocimiento de productos a partir de diversos ángulos, para generar un autoservicio de pago.



Control de anaqueles

Detección de espacios vacíos en anaqueles.



Inventarios

Conteo de mercancías a través del análisis de video.



Calidad visual

Validación de calidad visual de platillos y productos a través del aprendizaje de un modelo de referencia que se compara con la realidad.



Protocolos de seguridad

Supervisión de protocolos de seguridad.